

YAMAWA 螺絲攻選用參考基準表

◎ 最適用 ○ 適用

螺絲攻		商品記號	適用機械				低碳鋼	中碳鋼	高碳鋼	合金鋼	不銹鋼		調質鋼				鑄鐵		銅	輕合金材 (鋁, 鎂, 鋅等合金)				鈦合金	鎳合金	
種類	用途		手動/氣動攻牙	一般攻牙機械	數控機械	數控機械 M/C . T/C	~25C	S25C ~ S45C	S45C~	SCM SNCM	SUS303 SUS304	SUS316 SUS317	25~35 HRC	35~45 HRC	45~55 HRC	50~63 HRC	FC	FCD	Cu	AL	ADC ZDC AC	Mg	Ti	Ni		
螺旋絲攻 (盲孔用)	標準系列	I 系列 (低速/手動用)	ISP	◎	◎			◎	◎	○																
		標準型	SP / OS-SP	○	◎	◎	◎	◎	◎	○		○		○						○	○	○	○			
			SP (OX)	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○		○						○	○	○	○			
			LS-SP / OS-LS-SP		◎	◎	◎	◎	◎	○		○		○						○	○	○	○			
		+ 系列 (中速度加工用)	+SP			◎	◎	◎	◎	○		○		○						○	○	○	○			
			AU+SP			◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○						○	◎	◎	◎			
	用途別系列	X 系列 (中高速度加工用)	XSP			◎	◎	◎	◎		◎	○	○						○	○	○					
			AUXSP			◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○						○	○	○				
			SUXSP			◎	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	○												
		鋁合金用	AL+SP		○	◎	◎													◎	◎	◎	◎			
			AL-SP		○	◎	◎													◎	◎	◎	◎			
		不銹鋼用	SU+SP/SU-SP		○	◎	◎				◎	◎	○													
			SU2-SP		○	◎	◎			○	◎	◎	◎	○												
		深孔用	S-SP/OS-S-SP		○	◎	◎		○	◎	◎	◎	○													
		鈦合金專用 (超難切削材用)	ZET-B			◎	◎				○			○	○			○	○					◎	○	
		鎳基合金用 (超難切削材用)	ZEN-B			◎	◎		◎	◎	◎	◎	◎	○	○											◎
		高碳鋼用	HC+SP/HC-SP		◎	◎	○			◎	◎	○	○							○	○	○	○			
			HC+SP(OX)		◎	◎	○			◎	◎	○	○							○	○	○	○			
先端絲攻 (通孔用)	標準系列	I 系列 (低速/手動用)	IPO	◎	◎			◎	◎																	
		標準型	PO/OS-PO	○	◎	◎	◎	○	◎	○				○						○	○	○	○			
			PO(OX)	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○		○						○	○	○	○			
			LS-PO		◎	◎	◎	○	◎	○		○		○						○	○	○	○			
		+ 系列 (中速度加工用)	+PO			◎	◎	○	◎	○	○	○		○						○	○	○	○			
			AU+SL			◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○						○	◎	◎	◎			
	X 系列 (中高速度加工用)	XSL			◎	◎	◎	◎	○		◎	○	○						○	○	○					
		AUXSL			◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○						○	○	○					
		SUXSL			◎	◎	○	○	○	◎	◎	○	○													
	不銹鋼用	SU+PO/SU-PO		○	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○														
		SU+SL			◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○														
	深孔用	S-PO		○	◎	◎		○	◎	◎	○															
	難削材用	EH-PO		○	◎	◎			○	○	○	○	◎	○					○							
	鈦合金專用 (超難切削材用)	ZET-P			◎	◎				○			○	○					○	○	○	○	◎			
	鎳基合金用 (超難切削材用)	ZEN-P			◎	◎			○	○	○	○	○	○											◎	
高碳鋼用	HC+PO/HC-PO		◎	◎	○			○	◎									○								

